

# KRAUS

Eine Idee voraus

## Fördertechnik-Komponenten



Komponenten für Profis: Rollenbahnen, Förderbänder, Tragrollen, Förderelemente

# Angetriebene

**So wird auch der leicht steigende Stückguttransport möglich!**

### Problemlösung:

- Stückguttransport waagrecht oder leicht steigend
- für einen kontinuierlichen Förderfluss zwischen Maschinen oder Bereichen

### Traglastbereich:

je nach Ausführung von 70 bis 2500 kg

### Vorteile:

- benötigen kein Gefälle
- sehr gute Laufeigenschaften
- eignen sich für große Materialmengen
- hohe Betriebssicherheit durch Kettenschutzabdeckung
- geräuscharmer Lauf

## ROLLENBAHNELEMENTE ANGETRIEBEN

	max. Tragkraft (kg/m)	Profil (mm)	Antrieb	Tragrollen-Ø (mm)	Ausführungen	Seite
Rollenbahn RBA 50	150	Stahlprofil verschweißt 3 mm	Kettenantrieb 1/2" x 5/16"	PräzisionsLAUF 5020	OPTIONAL ROSTFREI	22/23
Rollenbahn RBA 50 tangential	100	Stahlprofil verschweißt 3 mm	tagentialer Kettenantrieb 1/2" x 5/16"	PräzisionsLAUF 5070	OPTIONAL ROSTFREI	24
Rollenbahn RBA 89	2500	Stahlprofil verschweißt 5 mm	Kettenantrieb 5/8" x 3/8"	PräzisionsLAUF 5105		26/27
Rollenbahn RBA 89 tangential	2000	Stahlprofil verschweißt 8 mm	tagentialer Kettenantrieb 5/8" x 3/8"	PräzisionsLAUF 5115		28
Rundriemenbahn	60	<b>SYSTEM C</b> 100 x 30 x 2	durch unten liegende Königswelle über Rundriemen Ø 5 mm	PräzisionsLAUF 3760	OPTIONAL ROSTFREI	30
Staurollenbahn	100	Stahlprofil verschweißt 3 mm	Kettenantrieb Kraftübertragung mittels Staubuchse 1/2" x 5/16"	PräzisionsLAUF 5020	OPTIONAL ROSTFREI	31

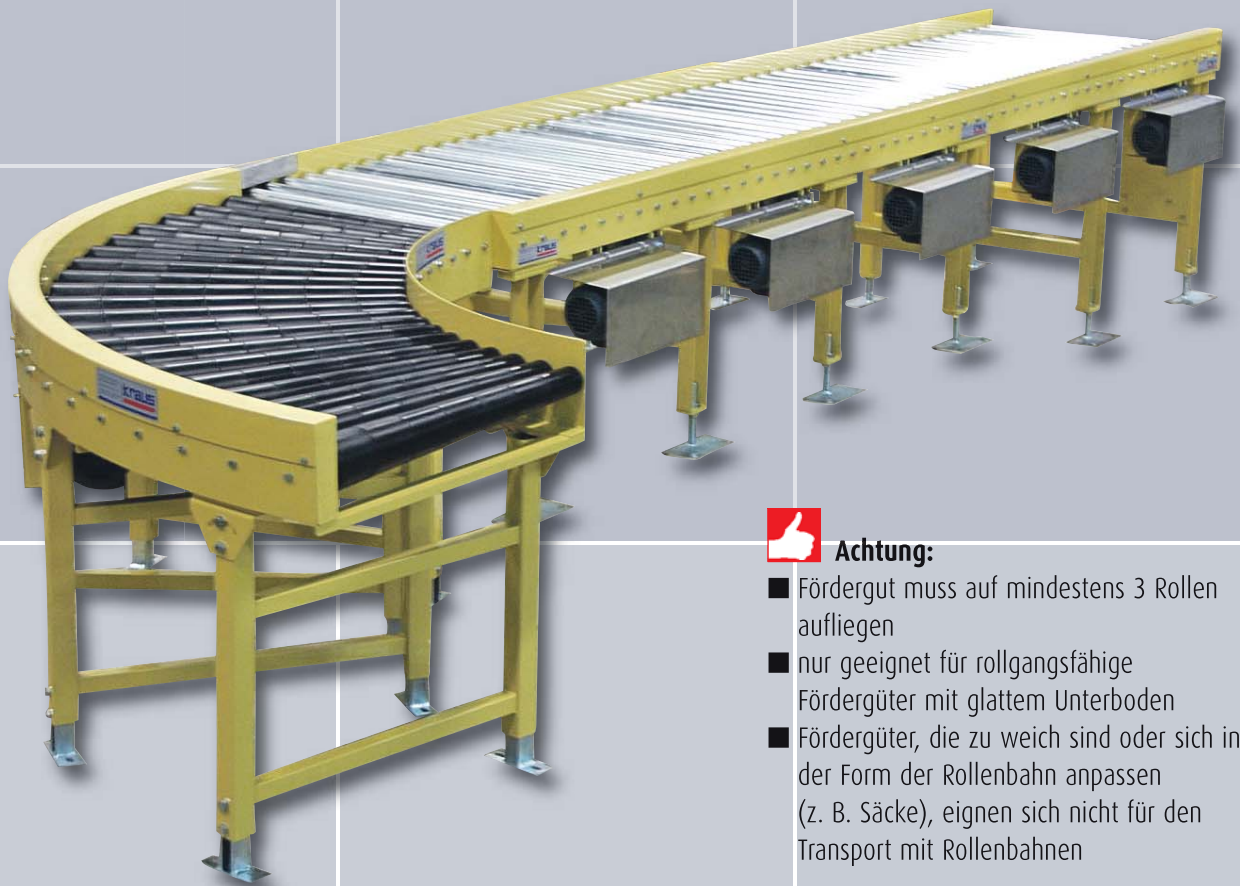
## KURVEN

	max. Tragkraft (kg/m)	Profil (mm)	Antrieb	Tragrollen-Ø (mm)	Ausführungen	Seite
Minikonustragrollenkurve angetrieben	40	Stahlprofil verschweißt 3 mm	Kettenantrieb 6 x 2,8 mm	PräzisionsLAUF 500 Konuselement	OPTIONAL ROSTFREI	25
Konustragrollenkurve angetrieben	200	Stahlprofil verschweißt 3 mm	Kettenantrieb 1/2" x 5/16"	PräzisionsLAUF 6020 Konuselement	OPTIONAL ROSTFREI	25

## MODULE ZUR RICHTUNGSÄNDERUNG

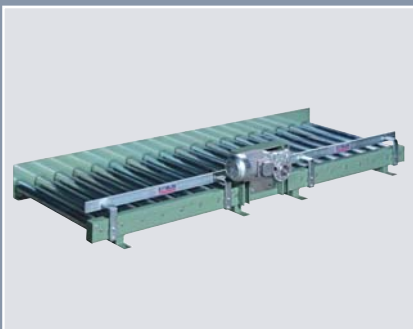
	max. Tragkraft (kg/m)	System	Einsatz	Antrieb	Seite
Dreheinheit	2500	Kugelkranz	Drehen des Fördergutes 90°, 180°, 270°	manuell oder mit Drehstromtriebemotor	29
Kettenausschleuser	2500	umlaufende Kettenstränge	als eigenständige Fördereinheit oder Ausschleuser aus RB	Drehstromtriebemotor	29

# Rollenbahnen



**Achtung:**

- Fördergut muss auf mindestens 3 Rollen aufliegen
- nur geeignet für rollgangsfähige Fördergüter mit glattem Unterboden
- Fördergüter, die zu weich sind oder sich in der Form der Rollenbahn anpassen (z. B. Säcke), eignen sich nicht für den Transport mit Rollenbahnen



# ANGETRIEBENE ROLLENBAHN RBA50



Kettenantrieb  
von Rolle zu Rolle

**Information**

sehr gute Kraft-  
übertragung

**kg** TRAGKRAFT  
max. **150**  
kg/m

**KRAUS-ROLLEN**  
Serie 5020,  
Details Seite 66

*Präzisions*  
**LAUF**

OPTIONAL

**ROSTFREI**

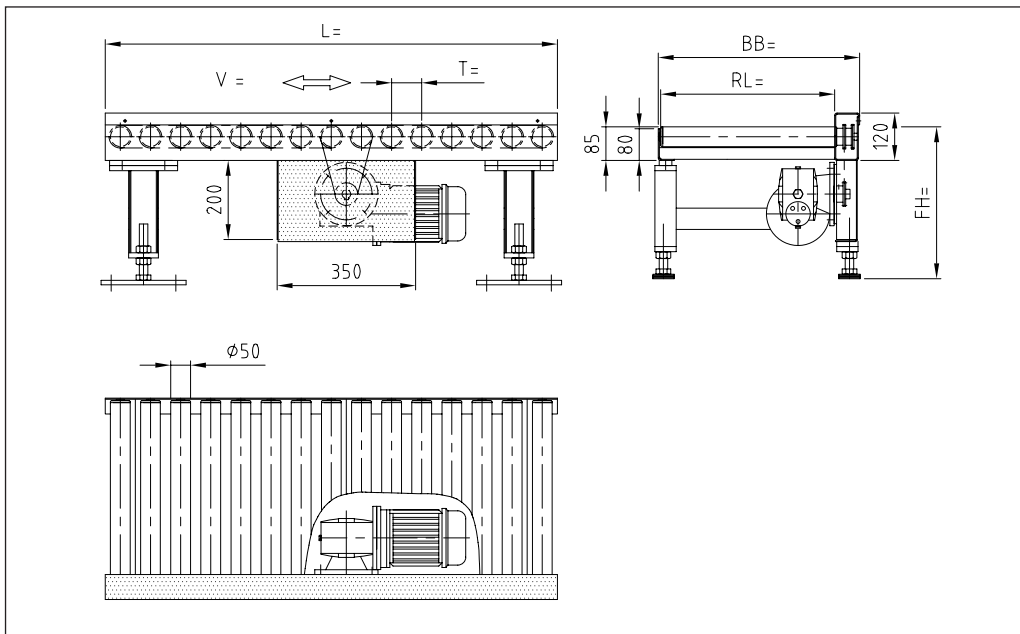
**+ ZUBEHÖR**

- Seitenführung
- Verstellunterstützungen, vgl. Seite 46/47

**AUF ANFRAGE**  
0463/3860-22

Bahnlängen und  
abweichende Bahn-  
breiten

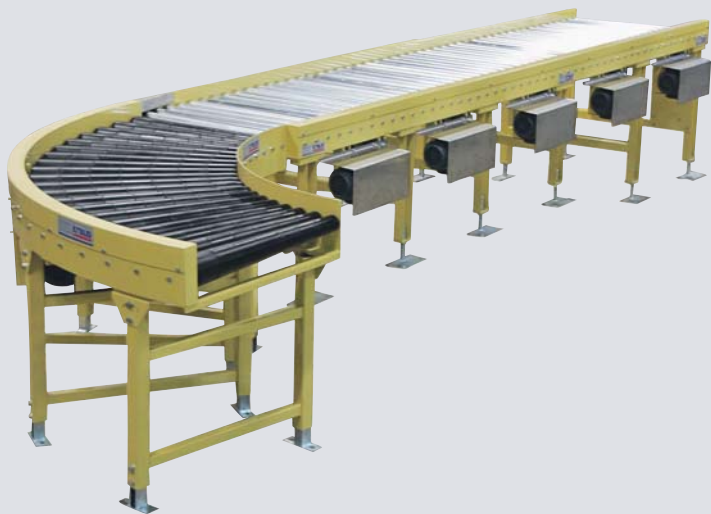
## SKIZZE / ZEICHNUNG



### Standardausführungen ANGETRIEBENE ROLLENBAHN RBA50

Typ	Bahnbreite/BB (mm)	Rollenlänge/RL (mm)	Ø-Tragrollen (mm)	Profil (Abmessungen in mm)	Tragrollen (Abmessungen in mm)	Rollenteilung/T (mm)	Tragkraft (kg/m)	Art.-Nr.
RBA50-4	470	400	50 x 1,5	Kettenkasten 120 x 60 x 3 Stahl-L-Profil 80 x 40 x 3 Länge/L: 3000	Serie 5020 Stahlrohr 1/2" x 5/16" z = 14 Achse ø 12 DIN 6202-ZZ	76	150	1402021 37
						127	150	1402022 37
RBA50-6	670	600	50 x 1,5			76	150	1402023 37
				127	150	1402024 37		
RBA50-8	870	800	50 x 1,5			76	150	1402025 37
						127	150	1402026 37

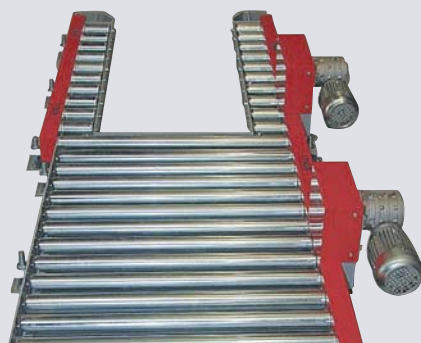
TECHNISCHE ECKDATEN



Antriebene Rollenbahn RBA50 mit Konstragrollenkurve KTA



Antriebene Rollenbahn RBA50, Edelstahl rostfrei, mit Auffangwanne



Antriebene Rollenbahn RBA50 mit Hubwagenzugriff

**Tragkraft:**

max. 150 kg/m  
abhängig von Rollenlänge, -teilung und Stützabstand

**Rahmenaufbau:**

Stahlblechprofil (Wandstärke 3 mm) mit verschweißten Querdistanzen  
Kettenschutzabdeckung komplett geschlossen und somit vor Eingriff geschützt  
Abmessungen Kettenkasten (Höhe x Breite x Stärke): 120 x 60 x 3 mm  
Abmessungen L-Profil (Höhe x Breite x Stärke): 80 x 40 x 3 mm  
Rollenteilung: 76 und 127 mm (die Rollenteilung kann beliebig in Teilungsschritten von 12,7 mm ab 76 mm verändert werden)

**Tragrollen:**

Kraus-Tragrollen Serie 5020, Details Seite 66  
Stahlrohr verzinkt Ø 50 mm x 1,5 mm  
Stahlachse Ø 12 mm mit Innengewinde M8x15, mit Doppelkettenrad Stahl:  
1/2" x 5/16" Zähnezahl = 14

**Antrieb:**

Kettenantrieb mit Drehstromgetriebemotor 230/400 V – 50 Hz  
Die Tragrollen werden mit einer 1/2" x 5/16"-Kette von Rolle zu Rolle angetrieben  
Motorposition: mittig unter der Rahmenkonstruktion

**Fördergeschwindigkeit:**

Standardgeschwindigkeit 6-24 m/min

**Bahnbreite:**

Die Breite wird von der Beschaffenheit und vom Gewicht des Stückgutes bestimmt – das Stückgut soll auf mindestens 3 Rollen aufliegen.  
Standardbreiten: 470 mm, 670 mm, 870 mm

**Bahnlänge:**

auf Anfrage, abhängig von der Rollenteilung

**Oberfläche:**

Lackierung in RAL-Farbtönen

**Vorteile:**

- Stückguttransport waagrecht oder leicht steigend
- kein Gefälle notwendig
- robuste Bauart
- sehr gute Kraftübertragung
- betriebssicher durch Kettenschutzabdeckung
- geräuscharmer Lauf

# ROLLENBAHN RBA50 TANGENTIAL



Antrieb der Rollen durch unten liegenden Kettenkreis

**Information**

gleichmäßiger Anlauf, optimales Preis-Leistungs-Verhältnis!

**TRAGKRAFT**  
max. **100** kg/m

**KRAUS-ROLLEN**  
Serie 5070,  
Details Seite 65

**Präzisions LAUF**

**OPTIONAL**

**ROSTFREI**

**ZUBEHÖR**

- Seitenführung
- Verstellunterstützungen, vgl. Seite 46/47

**AUF ANFRAGE**  
0463/3860-22

**Bahnlängen und abweichende Bahnbreiten**

## TECHNISCHE ECKDATEN

**Tragkraft:** max. 100 kg/m  
abhängig von Rollenlänge, -teilung und Stützabstand

**Rahmenaufbau:** Stahlblechprofil (Wandstärke 3 mm) mit verschweißten Querdistanzen, Kettenschutzabdeckung komplett geschlossen und somit vor Eingriff geschützt; Abmessungen Kettenkasten (Höhe x Breite x Stärke): 120 x 40 x 3 mm; Abmessungen L-Profil (Höhe x Breite x Stärke): 70 x 40 x 3 mm; Rollenteilung: 76 und 127 mm (die Rollenteilung kann beliebig verändert werden)

**Tragrollen:** Kraus-Tragrollen Serie 5070, Details Seite 65  
Stahlrohr verzinkt Ø 50 mm x 1,5 mm  
Stahlachse Ø 12 mm mit Innengewinde M8x15, mit Einfachkettenrad Stahl: 1/2" x 5/16" Zähnezahl = 14

**Antrieb:** tangentialer Kettenantrieb mit Drehstromtriebemotor 230/400 V - 50 Hz; die Tragrollen werden durch einen unten liegenden 1/2" x 5/16"-Kettenkreis angetrieben; Motorposition: unter der Rahmenkonstruktion

**Fördergeschwindigkeit:** Standardgeschwindigkeit 6-24 m/min

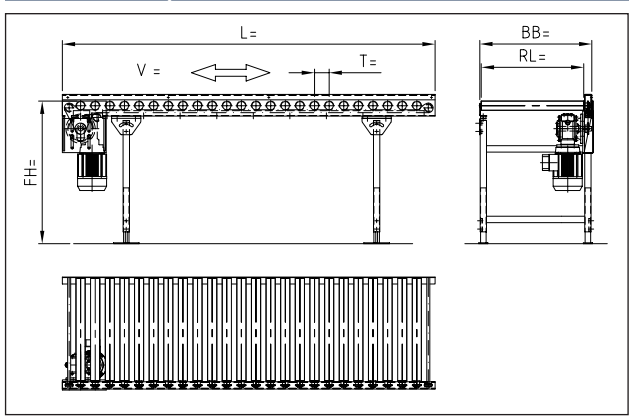
**Bahnbreite:** Die Breite wird von der Beschaffenheit und vom Gewicht des Stückgutes bestimmt - das Stückgut soll auf mindestens 3 Rollen aufliegen.  
Standardbreiten: 470 mm, 670 mm, 870 mm

**Bahnlänge:** auf Anfrage

**Oberfläche:** Lackierung in RAL-Farbtönen

- Vorteile:**
- gleichmäßiger Anlauf aller Tragrollen über die gesamte Länge
  - Stückguttransport waagrecht oder leicht steigend
  - kein Gefälle notwendig
  - hohe Laufruhe, geräuscharmer Lauf
  - robuste Bauart
  - betriebssicher durch Kettenschutzabdeckung
  - einfache Revision durch einzelnen Kettenkreis

## SKIZZE / ZEICHNUNG



## Standardausführungen ANGETRIEBENE ROLLENBAHN RBA50 TANGENTIAL

Typ	Bahnbreite/BB (mm)	Rollenlänge/RL (mm)	Ø-Tragrollen (mm)	Profil (Abmessungen in mm)	Tragrollen (Abmessungen in mm)	Rollenteilung/T (mm)	Tragkraft (kg/m)	Art.-Nr.
RBA50-T4	470	400	50 x 1,5	Kettenkasten 120 x 40 x 3 Stahl-L-Profil 80 x 40 x 3 Länge/L: 3000 Lochteilung: 25	Serie 5070 Stahlrohr 1/2" x 5/16" z = 14	76	100	1402041 37
						127	100	1402042 37
RBA50-T6	670	600	50 x 1,5			76	100	1402043 37
						127	100	1402044 37
RBA50-T8	870	800	50 x 1,5		Achse ø 12 DIN 6202-ZZ	76	100	1402045 37
						127	100	1402046 37

# (MINI)KONUS-TRAGROLLENKURVEN

**KRAUS-ROLLEN**  
AUS EIGENER PRODUKTION

## MINIKONUSTRAGROLLENKURVE angetrieben 90°



**TRAGKRAFT**  
max. **40**  
kg/m

**KRAUS-ROLLEN**  
Serie 500,  
Details Seite 60

**Präzisions**  
**LAUF**

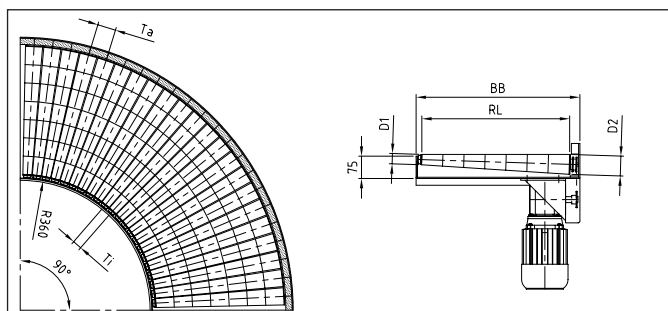
**OPTIONAL**

**ROSTFREI**

### Standardausführungen MINIKONUSTRAGROLLENKURVE

Typ	Bahnbreite/ BB (mm)	Rollenlänge/ RL (mm)	Profil (Abmessungen in mm)	Tragrollen (Abmessungen in mm)	Tragkraft (kg/m)	Art.-Nr.
MKTA2	240	200	Stahlprofil 3 mm verschweißt	Serie 500 Ø 20 x 1,5 Konuselemente	40	1402001 37
MKTA3	340	300			35	1402002 37
MKTA4	440	400			30	1402003 37
MKTA5	540	500			20	1402004 37

### SKIZZE / ZEICHNUNG



### TECHNISCHE ECKDATEN

**Tragkraft:** max. 40 kg/m, abhängig von der Bahnbreite  
**Rahmenaufbau:** Rahmengerüst bestehend aus eingerolltem Flachstahl mit verschweißten Querstreben, Rahmenhöhe 70 mm, Wandstärke 3 mm  
**Tragrollen:** Kraus-Tragrollen Serie 500, Details Seite 60  
 Stahlrohr Ø 20 x 1,5 mm mit aufgeschobenen Kunststoff-Konuselementen, mit Doppelkettenrad Stahl 6 x 2,8 mm Zähnezahl = 17, Stahlachse Ø 8 mm mit Innengewinde M5  
**Antrieb:** Kettenantrieb von Rolle zu Rolle  
 Drehstromtriebemotor 230/400 V - 50 Hz  
 Motorposition: in Förderrichtung, mittig unter der Rahmenkonstruktion  
**Standardbahnbreiten:** 240 mm, 340 mm, 440 mm, 540 mm (vgl. Tabelle)  
**Bauhöhe:** 75 mm  
**Innenradius:** 360 mm  
**Oberfläche:** Lackierung in RAL-Farbtönen

## KONUSTRAGROLLENKURVE angetrieben 90°



**TRAGKRAFT**  
max. **200**  
kg/m

**KRAUS-ROLLEN**  
Serie 3700,  
Details Seite 62

**Präzisions**  
**LAUF**

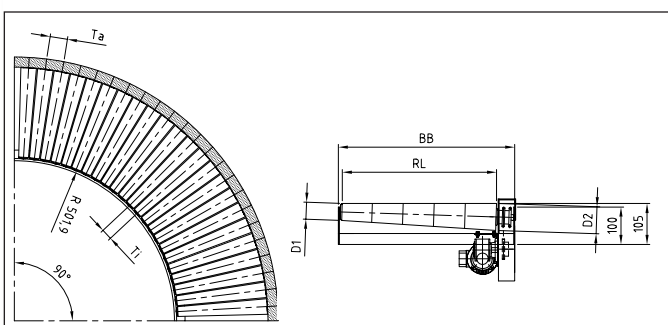
**OPTIONAL**

**ROSTFREI**

### Standardausführungen KONUSTRAGROLLENKURVE

Typ	Bahnbreite/ BB (mm)	Rollenlänge/ RL (mm)	Profil (Abmessungen in mm)	Tragrollen (Abmessungen in mm)	Tragkraft (kg/m)	Art.-Nr.
KTA4	470	400	Stahlprofil 3 mm verschweißt	Serie 6020 Ø 50 x 1,5 Konuselemente	200	1402011 37
KTA6	670	600			200	1402012 37
KTA8	870	800			180	1402013 37
KTA10	1070	1000			150	1402014 37

### SKIZZE / ZEICHNUNG



### TECHNISCHE ECKDATEN

**Tragkraft:** max. 200 kg/m, abhängig von der Bahnbreite  
**Rahmenaufbau:** Rahmengerüst bestehend aus eingerolltem Flachstahl mit verschweißten Querstreben, Rahmenhöhe 100 mm, Wandstärke 3 mm  
**Tragrollen:** Kraus-Tragrollen Serie 3700, Details Seite 62  
 Stahlrohr Ø 50 x 1,5 mm mit aufgeschobenen Kunststoff-Konuselementen, mit Doppelkettenrad Stahl 1/2" x 5/16" Zähnezahl = 14, Stahlachse Ø 14 mm mit Innengewinde M10  
**Antrieb:** Kettenantrieb von Rolle zu Rolle  
 Drehstromtriebemotor 230/400 V - 50 Hz  
 Motorposition: in Förderrichtung, mittig unter der Rahmenkonstruktion  
**Standardbahnbreiten:** 470 mm, 670 mm, 870 mm, 1070 mm (vgl. Tabelle)  
**Bauhöhe:** 115 mm  
**Innenradius:** 900 mm  
**Oberfläche:** Lackierung in RAL-Farbtönen

# ANGETRIEBENE ROLLENBAHN RBA89

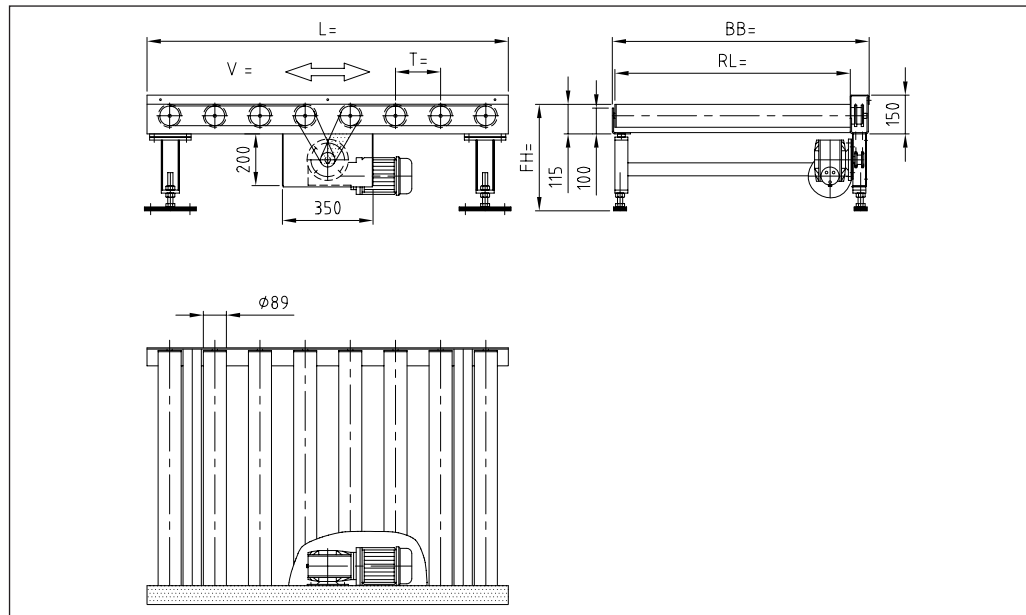
Kettenantrieb  
von Rolle zu Rolle

**Information**

sehr gute Kraft-  
übertragung



## SKIZZE / ZEICHNUNG



**kg** TRAGKRAFT  
max. **2500**  
kg/m

**KRAUS-ROLLEN**  
Serie 5105,  
Details Seite 67

Präzisions  
**LAUF**

**+ ZUBEHÖR**

- Seitenführung
- Verstellunterstützen, vgl. Seite 46/47

**AUF ANFRAGE**  
0463/3860-22

Bahnlängen und  
abweichende Bahn-  
breiten

### Standardausführungen ANGETRIEBENE ROLLENBAHN RBA89

Typ	Bahnbreite/BB (mm)	Rollenlänge/RL (mm)	Ø-Tragrollen (mm)	Profil (Abmessungen in mm)	Tragrollen (Abmessungen in mm)	Rollenteilung/T (mm)	Tragkraft (kg/m)	Art.-Nr.
RBA80-9	985	900	80 x 2	Kettenkasten 150 x 70 x 5 Stahl-L-Profil 110 x 50 x 5 Länge/L: 3000	Serie 5105 Stahlrohr 5/8" x 3/8" z = 15 Achse ø 20 DIN 6204-ZZ	100	1400	1402051 37
						200	1000	1402052 37
RBA89-9	985	900	89 x 3			125	2500	1402053 37
				200	1650	1402054 37		
RBA89-11	1185	1100	89 x 3			125	2200	1402055 37
						200	1350	1402056 37



## TECHNISCHE ECKDATEN

**Tragkraft:** max. 2500 kg/m  
abhängig von Rollenlänge, -teilung und Stützabstand

**Rahmenaufbau:** Stahlblechprofil (Wandstärke 5 mm) mit verschweißten Querdistanzen

Kettenschutzabdeckung komplett geschlossen und somit vor Eingriff geschützt

Abmessungen Kettenkasten (Höhe x Breite x Stärke): 150 x 70 x 5 mm

Abmessungen L-Profil (Höhe x Breite x Stärke): 110 x 50 x 5 mm

Rollenteilung: 125 und 200 mm (die Rollenteilung kann beliebig in Teilungsschritten von ~15 mm ab 95 verändert werden)

**Tragrollen:** Kraus-Tragrollen Serie 5105, Details Seite 67

Stahlrohr verzinkt Ø 89 mm x 3 mm

Stahlachse Ø 20 mm mit Innengewinde M10x20, mit Doppelkettenrad

Stahl: 5/8" x 3/8" Zähnezahl = 15

**Antrieb:** Kettenantrieb mit Drehstromgetriebemotor 230/400 V - 50 Hz  
Die Tragrollen werden mit einer 5/8 x 3/8"-Kette von Rolle zu Rolle angetrieben.

Motorposition: in Förderrichtung, mittig unter der Rahmenkonstruktion

**Standardfördergeschwindigkeit:** 3-12 m/min

**Bahnbreite:** Die Breite wird von der Beschaffenheit und vom Gewicht des Stückgutes bestimmt - das Stückgut soll auf mindestens 3 Rollen aufliegen.

**Standardbandbreiten:** 985 mm, 1185 mm

**Bahnlänge:** auf Anfrage, abhängig von der Rollenteilung

**Oberfläche:** Lackierung in RAL-Farbtönen

### Vorteile:

- Transport von Paletten, Gitterboxen, Platten und Fässern
- robuste Bauart
- sehr gute Kraftübertragung
- betriebssicher durch Kettenschutzabdeckung
- geräuscharmer Lauf
- Stückguttransport waagrecht oder leicht steigend



Angetriebene Rollenbahn RBA89



hohe Betriebssicherheit durch geschlossene Kettenschutzabdeckung



Drehstromgetriebemotor in Förderrichtung, mittig unter der Rahmenkonstruktion

## Tragrollen aus eigener Produktion

Unsere angetriebenen Tragrollen aus eigener Produktion sichern Ihnen Eigenschaften wie geräuscharmen Lauf, Schutz vor Staub und Spritzwasser, materialschonende Beförderung.

Die Verwendung hochwertiger Materialien und die gewissenhafte Verarbeitung garantieren Zuverlässigkeit und Langlebigkeit unserer Produkte.



# ROLLENBAHN RBA89 TANGENTIAL



**TRAGKRAFT**  
max. **2000**  
kg/m

**KRAUS-ROLLEN**  
Serie 5115,  
Details Seite 67

**Präzisions  
LAUF**

**AUF ANFRAGE**  
0463/3860-22

Bahnlängen  
und abweichende  
Bahnbreiten

**+ ZUBEHÖR**

- Seitenführung
- Verstellunterstützungen, vgl. Seite 46/47

Antrieb der Rollen durch oben liegenden Kettenkreis  
**Information**  
gleichmäßiger Anlauf,  
optimales Preis-Leistungs-Verhältnis!

## TECHNISCHE ECKDATEN

**Tragkraft:** max. 2000 kg/m  
abhängig von Rollenlänge, -teilung und Stützabstand

**Rahmenaufbau:** Stahlblechprofil (Wandstärke 8 mm) mit verschweißten Querdistanzen  
Abmessungen Kettenkasten (Höhe x Breite x Stärke): 230 x 60 x 8 mm  
Abmessungen L-Profil (Höhe x Breite x Stärke): 140 x 60 x 8 mm  
Rollenteilung: 125 und 200 mm (die Rollenteilung kann beliebig ab 95 mm verändert werden)

**Tragrollen:** Kraus-Tragrollen Serie 5115, Details Seite 67  
Stahlrohr verzinkt Ø 89 mm x 3 mm  
Stahlachse Ø 20 mm mit Innengewinde M10x20, mit Doppelkettenrad Stahl:  
5/8" x 3/8" Zähnezahl = 21

**Antrieb:** tangentialer Kettenantrieb mit Drehstromgetriebemotor 230/400 V – 50 Hz; die Tragrollen werden mit einem oben liegenden 5/8" x 3/8"-Kettenkreis angetrieben; Motorposition: mittig unter der Rahmenkonstruktion

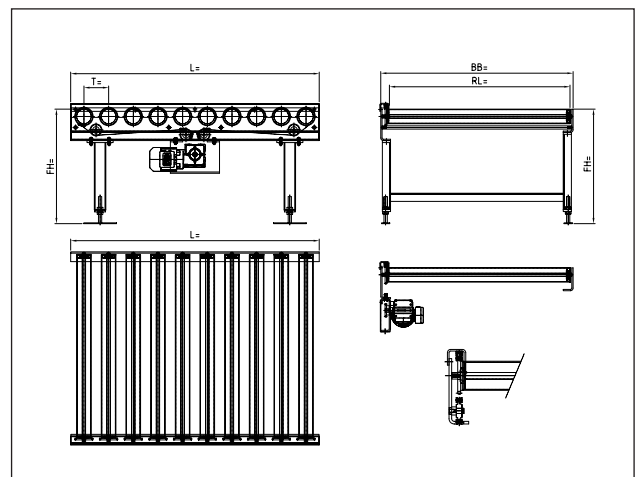
**Standardfördergeschwindigkeit:** 3-12 m/min

**Bahnbreite:** Die Breite wird von der Beschaffenheit und vom Gewicht des Stückgutes bestimmt – das Stückgut soll auf mindestens 3 Rollen aufliegen.  
Standardbahnbreiten: 946 mm, 1146 mm

**Bahnlänge:** auf Anfrage

**Oberfläche:** Lackierung in RAL-Farbtönen

## SKIZZE / ZEICHNUNG



### Vorteile:

- gleichmäßiger Anlauf aller Tragrollen über die gesamte Länge
- Stückguttransport waagrecht oder leicht steigend
- kein Gefälle notwendig
- hohe Laufruhe, geräuscharmer Lauf
- robuste Bauart
- einfache Revision durch einzelnen Kettenkreis

## Standardausführungen ANGETRIEBENE ROLLENBAHN RBA89 TANGENTIAL

Typ	Bahnbreite/BB (mm)	Rollenlänge/RL (mm)	Ø-Tragrollen (mm)	Profil (Abmessungen in mm)	Tragrollen (Abmessungen in mm)	Rollenteilung/T (mm)	Tragkraft (kg/m)	Art.-Nr.
RBA80-T9	950	900	89 x 3	Kettenkasten 230 x 60 x 8 Stahl-L-Profil 140 x 60 x 8 Länge/L: 3000	Serie 5115 Stahlrohr 5/8" x 3/8" z = 21	100	2000	1402061 37
						200	1500	1402062 37
RBA89-T9	1150	1100	89 x 3			125	1700	1402063 37
						200	1200	1402064 37
RBA89-T11	1350	1300	89 x 3		Achse Ø 20 DIN 6204-ZZ	125	1200	1402065 37
						200	800	1402066 37

# MODULE ZUR RICHTUNGSÄNDERUNG

## DREHEINHEIT



### TECHNISCHE ECKDATEN

**Tragkraft:** angepasst an Rollenbahnsystem

**Einsatz:**

- beliebiges Drehen des Fördergutes für die nächsten Bearbeitungsschritte
- Übergabe des Fördergutes an verschiedene Fördersysteme in gleiche Förderrichtung

**System:** Ein Kugellenkranz wird als Dreheinheit verwendet. Die Rotation kann händisch oder angetrieben durchgeführt werden.

**Positionierung:**

- manuelle Fixierung durch Rastbolzen
- mit Kettentrieb (max. 180° Schwenkbereich)
- mit Zentralantrieb (beliebige Positionierung)

**Antrieb:** manuell oder mit Drehstromgetriebemotor 230/400 V - 50 Hz

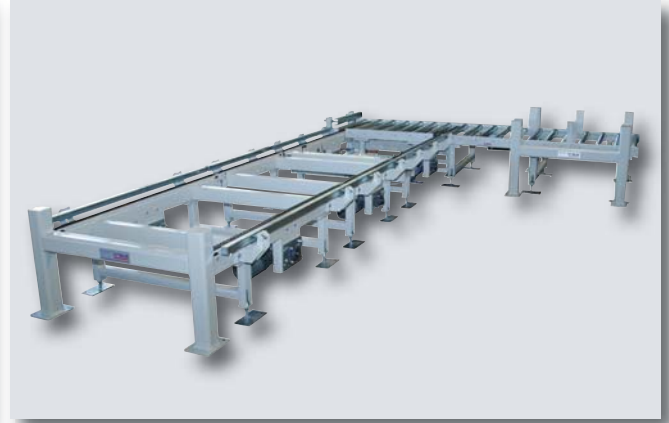
**Bahnbreite:** angepasst an zugehöriges Rollenbahnsystem

**Bauhöhe:** 300 mm

**Zubehör:** Hubtisch oder pneumatische Hubeinheit

**Oberfläche:** Lackierung in RAL-Farbtönen

## KETTENAUSSCHLEUSER



### TECHNISCHE ECKDATEN

**Tragkraft:** angepasst an Rollenbahnsystem

**Einsatz:**

- Alternative zu Rollenbahnen für den Palettenquertransport
- integriert in Rollenbahnen als Querfördereinheit

**System:** Mehrere Spuren mit Ketten auf Gleitschienen werden über einen zentralen Motor angetrieben.

**Positionierung:**

- frei wählbare Spurenzahl
- beliebige Längen bis 6000 mm

**Antrieb:** Drehstromgetriebemotor 230/400 V - 50 Hz zentrale Motorwelle

Umlenkräder

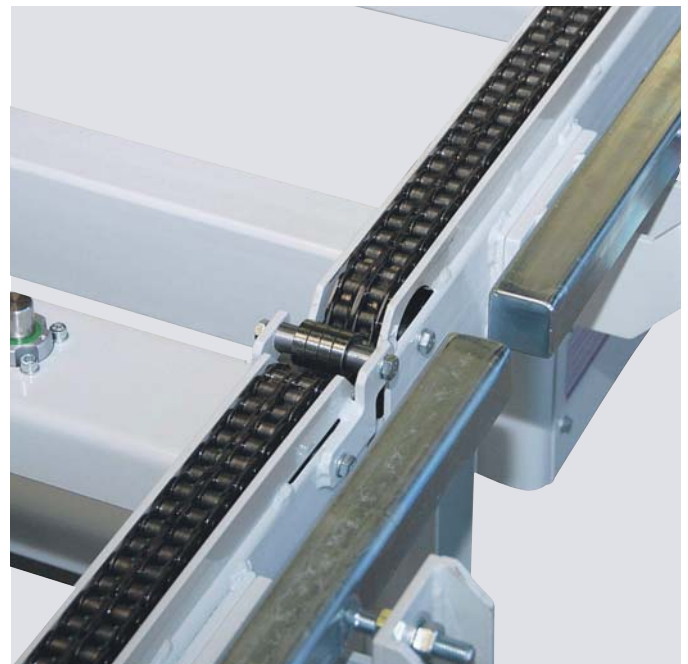
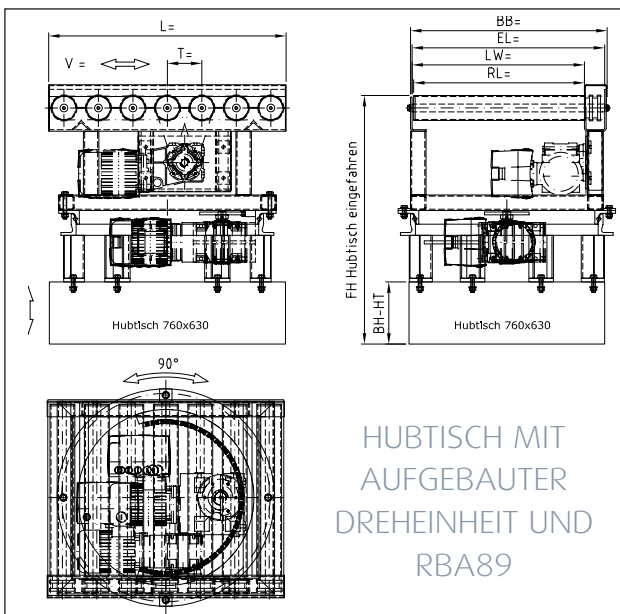
**Spurabstand:** angepasst an Rollenbahnsystem und Fördergut

**Bauhöhe:** 300 mm

**Zubehör:** Endanschlag, Seitenführung, Stopperzylinder

**Oberfläche:** Lackierung in RAL-Farbtönen

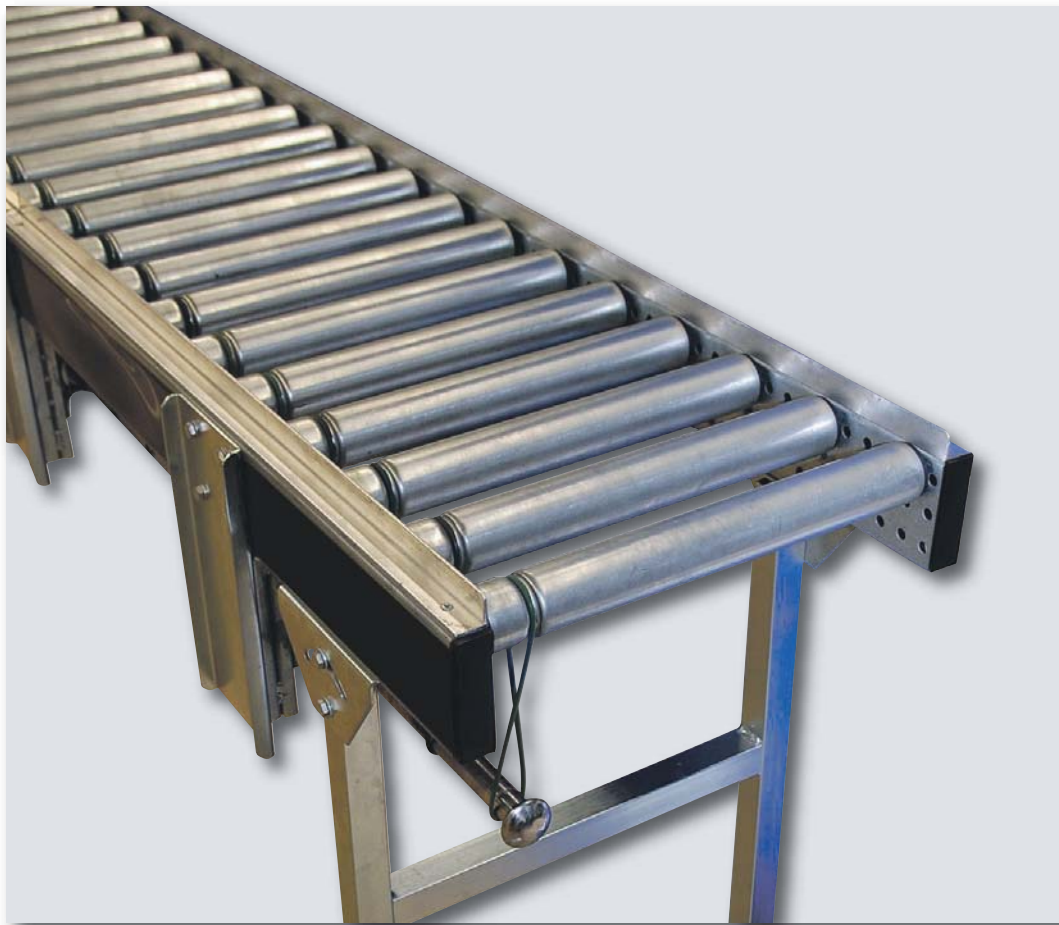
### SKIZZE / ZEICHNUNG



# RUNDRIEMENBAHN

**KRAUS-ROLLEN**

AUS EIGENER PRODUKTION



**TRAGKRAFT**  
max. **60**  
kg/m

**KRAUS-ROLLEN**  
Serie 3760,  
Details Seite 63

*Präzisions*  
**LAUF**

**+ ZUBEHÖR**

- Verstell-  
unterstützungen
- Seitenführung  
vgl. Seite 46/47

**SYSTEM C**  
**OPTIONAL**  
**ROSTFREI**

**AUF ANFRAGE**  
0463/3860-22  
andere Breiten, Längen

## TECHNISCHE ECKDATEN

**Tragkraft:** max. 60 kg/m  
abhängig von Fördergeschwindigkeit und Stützabstand

**Rahmenaufbau:** Stahl-C-Profil, verzinkt, mit verschraubten Querdistanzen  
Rahmenabmessungen (Höhe x Breite x Stärke): 100 mm x 30 mm x 2 mm  
min. Rollenteilung: 25 mm  
Das C-Profil (mit 3 horizontalen Lochreihen) wird außen mit einer Kunststoffabdeckung und an den Enden mit Endkappen geschlossen. Durch die Montage der Tragrollen in der mittleren Lochreihe kann eine fixe Seitenführung erzielt werden.

**Tragrollen:** Kraus-Tragrollen Serie 3760 (Sickenrolle), Details Seite 63  
Stahlrohr verzinkt Ø 50 mm x 1,5 mm  
Stahlachse Ø 12 mm mit Innengewinde M8x15, mit Einfach- oder Doppelsicke

**Antrieb:** Antrieb mit Drehstromgetriebemotor 230/400 V – 50 Hz  
Die Tragrollen werden von einer untenliegenden Königswelle über Rundriemen Ø 5 mm angetrieben.  
Motorposition: mittig unter der Rahmenkonstruktion

**Standardfördergeschwindigkeit:** 6–24 m/min

**Bahnbreite:** Die Breite wird von der Beschaffenheit und vom Gewicht des Stückgutes bestimmt – das Stückgut soll auf mindestens 3 Rollen aufliegen.

Standardbahnbreiten: 470 mm, 670 mm, 870 mm

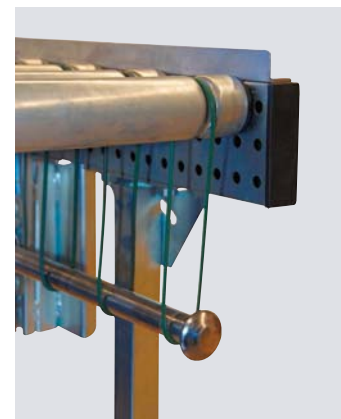
**Standardbahnlängen:** 1000 mm, 2000 mm, 3000 mm

**Bauhöhe:** 105 mm (Seitenprofilboden bis Oberkante Tragrolle, ohne Ketenschutzabdeckung, ohne Antriebseinheit)

**Oberfläche:** galvanisch verzinkt

### Vorteile:

- staufähig
- gut kombinierbar  
mit Standardrollenbahnen
- sehr einfaches Funktionsprinzip
- wartungs- und revisionsfrei
- geräuscharmer Lauf



# ANGETRIEBENE STAUROLLENBAHN



## TECHNISCHE ECKDATEN

**Tragkraft:** max. 100 kg/m

abhängig von Fördergeschwindigkeit und Stützabstand

**Rahmenaufbau:** Stahlblechprofil (Wandstärke 3 mm) mit verschweißten Querdistanzen

Kettenschutzabdeckung komplett geschlossen und somit vor Eingriff geschützt

Abmessungen Kettenkasten (Höhe x Breite x Stärke): 120 mm x 60 mm x 3 mm

Abmessungen L-Profil (Höhe x Breite x Stärke): 80 mm x 40 mm x 3 mm

Rollenteilung: 76 und 127 mm (die Rollenteilung kann beliebig in Teilungsschritten von 12,7 mm ab 76 verändert werden)

**Tragrollen:** Kraus-Tragrollen Serie 5020 Stauantrieb, Details Seite 66

Stahlrohr verzinkt Ø 50 mm x 1,5 mm

Stahlachse Ø 12 mm mit Innengewinde M8x15, mit Doppel-Kettenrad aus Stahl oder PVC: 1/2" x 5/16" Zähnezahl = 14

**Antrieb:** Kettenantrieb mit Drehstromtriebemotor 230/400 V - 50 Hz

Die Tragrollen werden mit einer 1/2" x 5/16"-Kette von Rolle zu Rolle angetrieben.

Die Kraftübertragung auf das Rohr erfolgt mittels Staubuchse.

Motorposition: mittig unter der Rahmenkonstruktion

**Standardfördergeschwindigkeit:** 6-24 m/min

**Bahnbreite:** Die Breite wird von der Beschaffenheit und vom Gewicht des Stückgutes bestimmt - das Stückgut soll auf mindestens 3 Rollen aufliegen.

Standardbreiten: 470 mm, 670 mm, 870 mm

**Standardbahnlängen:** 1905 mm, 3048 mm, 3810 mm, 4953 mm, 5715 mm

**Bauhöhe:** 85 mm (Seitenprofilboden bis Oberkante Tragrolle, ohne Kettenschutzabdeckung, ohne Antriebseinheit)

**Oberfläche:** Lackierung in RAL-Farbtönen

### Vorteile:

- staudrucklose Beförderung
- robuste Bauart
- betriebssicher durch Kettenschutzabdeckung
- geräuscharmer Lauf

**kg** TRAGKRAFT  
max. **100**  
kg/m

**KRAUS-ROLLEN**  
Serie 5020,  
Details Seite 66  
**Präzisions**  
**LAUF**

**+ ZUBEHÖR**  
■ Seitenführung  
■ Verstell-  
unterstützungen,  
vgl. Seite 46/47

**OPTIONAL**  
**ROSTFREI**

**AUF ANFRAGE**  
0463/3860-22  
andere Breiten, Längen